

Příloha č. 4 Zadávací dokumentace - Technická specifikace

Parametry:

Zadavatel požaduje splnění požadovaných parametrů, které jsou stanoveny jako minimální. Uchazeč v nabídce do tabulky doplní nabízené parametry, a to v číselném nebo slovním vyjádření. Podrobný popis nabízeného zařízení bude uveden v nabídce.

P.č.	popis parametru	požadované parametry	nabízené parametry*)
1	Nástrojový upínací kužel BT30 v provedení BIG +	ANO	
2	Rozsah otáček minimálně v rozmezí	16 – 16000 ot. /min.	
3	Výkon vřetene trvalý	min. 5 kW	
4	Pojezd v ose X	min. 650 mm	
5	Pojezd v ose Y	min. 400 mm	
6	Pojezd v ose Z	min. 305 mm	
7	Rychloposuvy os X, Y, Z	min. 50 m/min	
8	Pracovní plocha v mm (1 paleta)	min. 800 x 400	
9	Maximální zatížení palety (1 paleta)	min. 300 kg	
10	Počet palet 2	ANO	
11	Automatický výměník palet	ANO	
12	Čas výměny palety	max. 3,4 s	
13	Počet míst v zásobníku nástrojů (čím vyšší počet nástrojů tím lépe)	min. 21 nástrojů	
14	Max. průměr nástroje plně obsazen	min. 80 mm	
15	Max. délka nástroje	min. 200 mm	
16	Max. hmotnost nástroje bez omezení těžiště	min. 3 kg	
17	Čas výměny nástroje (tríska – tríska)	max. 1,7 s	
18	Chlazení nástroje osou včetně filtrace, min. 1,5Mpa	ANO	
19	Chlazení nástroje vnějším přívodem včetně filtrace	ANO	
20	Obsah nádrže pro chladicí kapalinu	min. 700 l	
21	Oplachování pracovního prostoru	ANO	
22	Ruční oplach-oplachovací pistole	ANO	
23	Automatické ofukování držáku nástroje	ANO	
24	Teplotní kompenzace stroje	ANO	
25	Kontrola zalomení osových nástrojů – dotykové	ANO	

26	Krytování stroje kompletní s odsáváním pracovního prostoru s odlučovačem	ANO	
27	Osvětlení prostoru stanice pro výměnu obrobků	ANO	
28	Připojovací napětí 3 x 400 V/50Hz	ANO	
29	Ruční ovládací kolečko pro pohyb lineárních os X, Y, Z	ANO	
30	2 ks NC otočný stůl s vestavěnou rotační spojkou a 2 ks protiložisko s brzdou	ANO	
31	Rotační přívod hydrauliky pro obě palety stroje (min. 2 + 2 porty)	ANO	
32	Přídavný kontrolér pro ovládání hydraulických upínacích přípravků	ANO	
33	Sběrač oleje z hladiny chladicí kapaliny nebo jiné řešení separace oleje	ANO	
35	Dvoupásový dopravník třísek pro práci s neželeznými kovy	ANO	
36	Výška ukončení dopravníku třísek pro zasunutí bedny na třísky min. 1050 mm	ANO	
37	Maximální výška stroje	max. 2800 mm	
38	Maximální šířka stroje	max. 1850 mm	
39	Hlavní části konstrukce stroje musí být odlitek	ANO	
40	Hydraulický agregát (pro upínání obrobků)	ANO	
41	Hydraulický upínač na 2 ks dílců (viz příložená výkresová dokumentace) č.v. 472 600 010 4 a č.v. 472 600 011 4, s kontrolou upnutí dílců a kontrolou typu upínače	ANO	
42	Ovládání čtvrté osy v nakládacím prostoru	ANO	